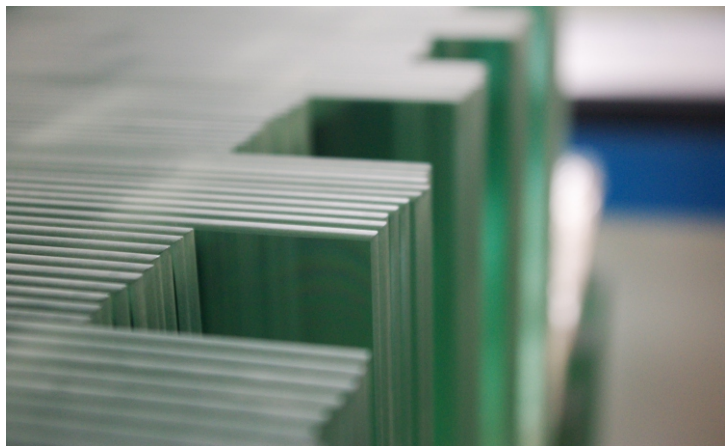


# Szlifowanie

**Krawędzie przyciętej na wymiar formatki szkła charakteryzują się ostrym i nieregularnym kształtem. Aby usunąć ten defekt i uzyskać starannie obrobioną krawędź, szkło poddaje się obróbce mechanicznej, zwanej szlifowaniem.**



**Maksymalny wymiar szkła dla F-kant:** 4500x2800 mm

**Maksymalny wymiar szkła dla C-kant:** 2600x1600 mm

**Minimalny wymiar szkła:** 100x100 mm

**Grubość szkła:** 3 - 19 mm

**Typ szlif:** matowy, polerowany

**Rodzaj szlif:** C-kant, F-kant

Oszlifowana krawędź to jeden z podstawowych warunków, jakie powinno spełniać szkło przeznaczone do użytku.

Oszlifowana krawędź to jeden z podstawowych warunków, jakie powinno spełniać szkło przeznaczone do użytku.

Podstawową zaletą oszlifowanego szkła jest również zwiększenie bezpieczeństwa jego użytkowania. W procesie cięcia mogą wystąpić mikropęknięcia na obrzeżach wycinanych formatek. Szlifowanie krawędzi znacznie zmniejsza wynikające z tego ryzyko pęknięcia w wyniku wzrostu naprężeń wewnętrznych wywołanych przez siłę mechaniczną (ugięcia lub uderzenia szklanej formatki) lub naprężenia termiczne np. silne nasłonecznienie.

Tego typu obróbka znajdzie zastosowanie w drzwiach bezramowych, blatach stołów, meblach, regałach szklanych i innych elementach wystroju wnętrz.

W celu podniesienia walorów estetycznych, po oszlifowaniu krawędzie szkła można dodatkowo polerować.